



Regolatore sinergico a compensazione ZERO alte prestazioni **351**



- ✓ Particolarmente indicato per tutti i tipi di saldatura dove è richiesta la massima precisione e alta qualità, evitando tutte le imperfezioni estetiche e funzionali che caratterizzano la fase di innesco dell'arco (lo sbuffo).
- ✓ Agendo sul volantino è possibile regolare la portata con pressioni molto più basse rispetto ai regolatori convenzionali: si evitano le sovrappressioni iniziali ed il rischio di soffiature.
- ✓ In base alla regolazione della portata (lpm) riduce sinergicamente la pressione
- ✓ Riduce il rischio di sfondatura nella puntatura di bassi spessori causata da un eccesso di pressione.
- ✓ Operando con pressioni più basse, riduce il consumo del gas fino al 50% e ad oltre il 70% nella puntatura.
- ✓ Più resistente al pericolo di congelamento della CO₂, doppia calibrazione Argon / Anidride carbonica.
- ✓ Flussometro in materiale di elevata resistenza
- ✓ Filetto in uscita G 3/8 + portagomma incluso per tubi 5/6/8 mm

Codice	Descrizione
3100456 (3512015)	Riduttore 30 LPM per Argon e mix Argon/CO ₂

NORMA UNI 11627

Apparecchiatura per saldatura a gas - Attrezzature gas manuale di saldatura, riscaldamento e taglio. Verifiche periodiche.

La norma fornisce le indicazioni per le verifiche periodiche delle attrezzature manuali gas per la saldatura, taglio e tecniche affini e connesse a valle della valvola, delle bombole o, in caso di distribuzione centralizzata, poste a valle dei posti di lavoro.

Le verifiche periodiche prevedono esami visivi o verifiche di tenuta che possono essere eseguite dall'utilizzatore o dal responsabile delle apparecchiature.

Le verifiche periodiche che prevedono la sostituzione o la revisione completa delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o da terzi da lui autorizzati.

L'intervallo massimo per le operazioni di verifica periodica deve far riferimento alla data di messa in servizio o dell'ultima revisione.

Le revisioni complete delle apparecchiature gas devono essere eseguite dal fabbricante o dai riparatori da lui autorizzati.

L'intervallo massimo di revisione o sostituzione devono essere eseguiti:

Riduttori di pressione	Revisione completa o sostituzione ogni 5 anni
Innesti rapidi a otturatore	Sostituzione sistematica in caso di guasto funzionale, o al massimo 5 anni
Tubi flessibili in gomma	Sostituzione se l'esame visivo a rilevato danni Ogni 3 anni al massimo dopo la messa in servizio per applicazioni gravose (per esempio in cantieri) Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio negli altri casi
Valvole di sicurezza con antiritorno di fiamma e antiritorno di gas	Sostituzione da valutare in caso di ritorno di fiamma Ogni 5 anni al massimo dopo la messa in servizio, ciò in funzione della gravosità dell'utilizzo
Cannelli	Revisione o sostituzione entro 5 anni al massimo dalla data di messa in servizio

Registrazioni.

Per ogni serie di verifiche periodiche annuali e di revisione completa/sostituzione, devono essere registrati almeno i seguenti dati:

- il riferimento alla presente norma
- la persona (nominativo e ruolo aziendale)
- il tipo di verifiche fatte e di attrezzatura esaminata
- il giorno della verifica effettuata e quella successiva
- eventuali anomalie riscontrate
- azioni correttive intraprese
- firma del responsabile